

网络公开信息表

建设单位名称	嘉峪关三威铁合金冶炼有限公司																			
建设单位地理位置	嘉峪关市嘉北工业园区			建设单位联系人	程文捷															
项目名称	嘉峪关三威铁合金冶炼有限公司																			
项目简介	公司于 2004 年 1 月依法注册成立以开发特种铁合金和氮化产品为目标的民营企业。是酒泉钢铁（集团）有限责任公司 120 万吨不锈钢项目的配套项目并向其供货。公司主要生产设施 6300KVA 矿热炉及真空电阻炉，主要产品高碳铬铁、氮化铬、氮化硅等氮化产品，年生产能力 10000 吨。该工程建设规模为氮化产品生产规模为高氮铬铁 700 吨/年，高碳铬铁生产高碳铬铁 9000 吨/年。																			
现场调查人员	陈艳红			现场调查时间	2014-11-12															
现场检测人员	安海蛟、巴特			现场检测时间	2014-11-12															
建设单位陪同人	赵主任																			
项目存在的职业病危害因素	矽尘、电焊烟尘、其他粉尘、氢氧化钠、铬及其化合物、锰及其化合物、臭氧、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、噪声、																			
职业病危害因素检测结果	<p>本次检测共对 6 个粉尘作业岗位工人以及相关的 12 个岗位地点，进行了连续三个工作日的采样，粉尘采样共计 48 个样品，其中总尘定点 36 个样品，总尘个体 12 个样品。以下对数据进行整理并分别给出判定，工作场所空气中粉尘浓度检测结果见表 8-6、表 8-7。</p> <p style="text-align: center;">表 8-6 粉尘（总尘）个体采样检测结果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>评价单元</th> <th>子单元</th> <th>工种（岗位）</th> <th>粉尘性质</th> <th>检测结果 C_{TWA}(mg/m³) 范围</th> <th>PC-TWA (mg/m³)</th> <th>结果判定</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>氮化产品</td> <td>制粉</td> <td>制粉工</td> <td>其他粉尘 (高碳铬铁粉尘)</td> <td>2.04~2.14</td> <td>8</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>						评价单元	子单元	工种（岗位）	粉尘性质	检测结果 C _{TWA} (mg/m ³) 范围	PC-TWA (mg/m ³)	结果判定	氮化产品	制粉	制粉工	其他粉尘 (高碳铬铁粉尘)	2.04~2.14	8	符合
评价单元	子单元	工种（岗位）	粉尘性质	检测结果 C _{TWA} (mg/m ³) 范围	PC-TWA (mg/m ³)	结果判定														
氮化产品	制粉	制粉工	其他粉尘 (高碳铬铁粉尘)	2.04~2.14	8	符合														

生产车间	压砖	压砖工	其他粉尘 (高碳铬铁粉尘)	3.02~3.10	8	符合
------	----	-----	------------------	-----------	---	----

表 8-7 粉尘（总尘）定点采样检测结果

评价单元	子单元	粉尘接触工种（岗位）	粉尘性质	采样地点	检测结果范围(mg/m ³)	超限倍数 值范围	最大超限倍数	结果判定
高碳铬铁生产车间	配料	配料工	矽尘	配料工位	0.92~2.57	0.92~2.57	2	不符合
	碳化	冶炼操作工	矽尘	3层上料口	0.52~1.49	0.52~1.49	2	符合
氮化产品	制粉	制粉工	其他粉尘（高碳铬铁粉尘）	制粉机旁	2.68~4.12	0.34~0.52	2	符合
	压砖	压砖工	其他粉尘（高碳铬铁粉尘）	压砖机旁	2.91~4.83	0.36~0.60	2	符合
	球磨	球磨工	其他粉尘（高碳铬铁粉尘）	球磨上料口	5.10~17.51	0.64~2.19	2	不符合
辅助系统	机修	机修工	电焊烟尘	电焊作业位	4.12~5.96	1.03~1.49	2	符合

配料工在配料工位所接触的总粉尘短时间接触浓度不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》GBZ 2.1-2007的要求；球磨工所在球磨上料口所接触的总粉尘短时间接触浓度不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》GBZ 2.1-2007的要求。

粉尘关键控制岗位包括：配料工、制粉工、压砖工、球磨工是重点粉尘控制工种。
 粉尘关键控制点包括：配料工位、矿热炉上料口、球磨上料口、制粉机旁、压砖机旁。
 本项目检测结果超标的原因：

- 1) 配料工位地面积灰较多，清理不及时；
- 2) 球磨上料口可能由于落料口落差过高，投料口周围连接部位密封性较差。

氢氧化钠定点采样检测结果

表 8-8 氢氧化钠定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	采样地点	检测结果 $C_{MAC}(mg/m^3)$	MAC (mg/m^3)	判定 结果
高碳铬铁 生产车间	压砖	压砖工	混砂机旁	0.216~0.280	2	符合

铬及其化合物定点采样检测结果

表 8-9 铬及其化合物定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	采样地点	检测结果 (mg/m^3) 范围	超限倍数 值范围	超限 倍数	TWA (mg/m^3) 范围	PC -TWA (mg/m^3)	判定 结果
氮化	制粉	制粉工	制粉机旁	0.0017~0.0041	0.03~0.08	3	0.0007	0.05	符合

产品生产车间	压砖	压砖工	压砖机旁	0.0018~0.0051	0.04~0.10	3	0.0008~0.0011	0.05	符合
高碳铬铁生产车间	矿热炉	焙烧工	矿热炉旁	0.0022~0.0052	0.04~0.10	3	0.0007~0.0009	0.05	符合

锰及其化合物定点采样检测结果

表 8-10 锰及其化合物定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种(岗位)	采样地点	检测结果(mg/m ³)范围	超限倍数	超限倍数	TWA (mg/m ³)范围	PC-TWA (mg/m ³)	判定结果
辅助系统	机修	机修工	电焊作业位	0.014~0.022	0.09~0.15	3	0.006~0.007	0.15	符合

二氧化氮定点采样检测结果

表 8-12 二氧化硫定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种(岗位)	采样地点	检测结果C _{STEL} (mg/m ³)	PC-STEL (mg/m ³)	TWA (mg/m ³)	PC-TWA (mg/m ³)	判定结果
高碳铬铁	冶炼	冶炼工	矿热炉旁	0.090~0.125	10	0.024~0.028	5	符合

一氧化碳定点采样检测结果

表 8-13 一氧化碳定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	采样地点	检测结果 $C_{STEL}(mg/m^3)$	PC-STEL (mg/m^3)	TWA (mg/m^3)	PC-TWA (mg/m^3)	判定结果
高碳铬铁	冶炼	冶炼工	矿热炉旁	0.7~2.3	30	0.26~0.54	20	符合

臭氧定点采样检测结果

表 8-14 臭氧定点采样检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	采样地点	检测结果 $C_{MAC}(mg/m^3)$	MAC (mg/m^3)	判定结果
辅助系统	机修	机修工	电焊作业位	0.021~0.028	0.3	符合

由上述检测结果可知：各种化学有害因素样品的检测浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分：化学有害因素》GBZ 2.1-2007 标准要求。

表 8-15 噪声检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	40 小时等效声级 [dB(A)]	判定结果
氮化产品车间	制粉	制粉工	81.7	符合

	球磨	球磨工	101.5	不符合
	氮化	操作工	83.0	符合

表 8-16 工作场所噪声检测结果

评价单元	子单元	工种 (岗位)	检测地点	检测结果 [dB(A)]	接触时间 (h)	接触限值 [dB(A)]	判定结果
氮化 产品 车间	制粉	制粉工	制粉机旁	80.9	4	88	符合
	球磨	球磨工	球磨机旁	100.7	5	85	不符合
	氮化	操作工	滑阀真空泵旁	82.2	1	94	符合
			操作室	61.6	—	75	符合

结果显示：球磨工所接触的噪声 8h 等效声级不符合 GBZ 2.2-2007 的要求，其余岗位噪声 8h 等效声级符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 的要求。球磨机作业位的噪声强度不符合《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分：物理因素》GBZ 2.2-2007 的要求。

超标原因分析：

在现有生产条件下，球磨机运转产生的噪声强度较高；

球磨工在高噪声作业区域工作时间较长。

表 8-17 紫外辐射的测量结果

	工作场所	测量点	测量结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	接触限值 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)	判定
		机修	电焊作业位(面罩内)	0	0.24
评价结论及建议	分项结论 公司职业病危害现状评价分项结论见表 1-1。 表 1-1 职业病危害现状评价分项结论				
	序号	项目	判断	存在问题简要说明	
	1	总体布局	符合	-	
	2	设备布局	符合	-	
	3	建筑卫生学	符合	-	
	4	职业病危害因素	基本符合	配料工位总粉尘浓度超标；球磨上料口总粉尘短时间浓度超标。球磨工所接触的噪声超标，球磨机作业位的噪声强度超标。	
	5	职业病防护设施	基本符合	需改进和完善防尘设施；	
	6	应急救援设施	符合	-	
	7	职业健康监护	基本符合	缺少粉尘、噪声、高温的专项检查项目。	
	8	个人防护用品	符合	--	
	9	辅助用室	符合	-	
	10	职业卫生管理机构	符合	-	
11	职业卫生管理制度	基本符合	补充警示标识及告知卡		

	12	职业危害告知	符合	-
	13	职业卫生培训	符合	-
	14	职业病危害项目申报	不符合	正在申报，未取得申报回执
	15	既往职业卫生评价建议落实情况	-	首次评价
<p>职业病危害风险分类</p> <p>公司行业分类为铁合金冶炼业。按照《国家安全生产监督管理总局关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录(2012年版)的通知》的规定，并综合考虑公司工作场所可能存在的职业病危害因素的毒理学特征、浓度(强度)、潜在危险性、接触人数、频度、时间、职业病危害防护措施和发生职业病的危(风)险程度，本项目属于职业病危害严重的建设项目。</p>				
技术审查专家组评审意见	有，见附件。			